

COMPRESOR LIBRE DE ACEITE



COMPRESOR LIBRE DE ACEITE 3/4 HP TANQUE 6 LTS

Características generales:

- 3/4 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 6 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia

Equipo compacto de fácil manejo.

WSOF40006H

Aplicaciones de muy bajo consumo de aire



ESPECIFICACIONES

Motor de: 3/4 HP.
Potencia pico de: 1 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 3.75 CFM y 105 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 6 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.



COMPRESOR LIBRE DE ACEITE 3/4 HP TANQUE 10 LT

Características generales:

- 3/4 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 10 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia.
- Cuenta con un panel de control.

Equipo compacto de fácil manejo.

WSOF40010H

Aplicaciones de bajo consumo de aire



ESPECIFICACIONES

Motor de: 3/4 HP.
Potencia pico de: 1.0 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 3.75 CFM y 105 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 10 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.



COMPRESOR LIBRE DE ACEITE 1 HP TANQUE 24 LTS

Características generales:

- 1 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 24 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia.

Equipo compacto de fácil manejo.

WSOF75024H

Aplicaciones de mediano consumo de aire



ESPECIFICACIONES

Motor de: 1 HP.
Potencia pico de: 1.5 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 5.36 CFM y 150 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 24 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.



COMPRESOR VERTICAL LIBRE DE ACEITE 1 HP TANQUE 40 LTS

Características generales:

- 1 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 40 litros
- Posición vertical
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia

Equipo compacto de fácil manejo.

WSOF75040V

Aplicaciones en pequeñas herramientas neumáticas



ESPECIFICACIONES

Motor de: 1 HP.
Potencia pico de: 1.5 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 5.36 CFM y 150 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 40 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.

COMPRESOR LIBRE DE ACEITE

COMPRESOR LIBRE DE ACEITE 1 HP TANQUE 50 LTS

Características generales:

- 2 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 50 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia

Ideal para operar en clínicas dentales y hospitales.
Equipo compacto de fácil manejo.



WSOF75050H

Aplicaciones en pequeñas herramientas neumáticas



ESPECIFICACIONES

Motor de: 1 HP.
Potencia pico de: 1.5 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 5.36CFM y 150 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 50 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.

COMPRESOR VERTICAL LIBRE DE ACEITE 2 HP TANQUE 50 LTS

Características generales:

- 2 HP, 1 etapa
- Tanque vertical con capacidad de 50 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia.

Ideal para operar en clínicas dentales y hospitales.
Equipo compacto de fácil manejo.



WSOF150050V

Aplicaciones en equipos dentales



ESPECIFICACIONES

Motor de: 2 HP.
Potencia pico de: 3 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 8.93 CFM y 250 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 50 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.

COMPRESOR LIBRE DE ACEITE 2 HP TANQUE 50 LTS

Características generales:

- 2 HP, 1 etapa
- Tanque con capacidad de 50 litros
- Fabricado en acero
- Motor fabricado en aluminio
- Alta resistencia.

Ideal para operar en clínicas dentales y hospitales.
Equipo compacto de fácil manejo.



WSOF150050H

Aplicaciones en equipos dentales



ESPECIFICACIONES

Motor de: 2 HP.
Potencia pico de: 3 HP.
Presión de trabajo: 60 psi a 90 psi.
Presión máxima: 115 psi.
Velocidad del motor: 1,700 RPM.
Brinda: 8.93CFM y 250 L/Min.
Unidad de Voltaje: 127V / 60 Hz.
Tanque de: 50 Lts.
Nivel de ruido medio: 70 dB.