



BOMBA DE VACÍO

USOS

Bomba de vacío con sistema de paletas rotatorias para aplicaciones de refrigeración y equipos de aire acondicionado.

PARÁMETROS TÉCNICOS

Voltaje de funcionamiento: 110 VAC/60 Hz.

Potencia: 1/4 H.P.

Caudal: 3 C.F.M./1 etapa.

RPM: 3400.

Conexión de entrada: 1/4".

Capacidad de aceite: 210 ml.

Cuerpo: Aluminio.

Ciclo de trabajo: 15 minutos de trabajo x 10 de descanso.

Dimensiones: 26.6 cm x 10.9 cm x 23.8 cm.

Peso: 6 kg.

Capacidad de vacío (nivel del mar): -14.21 psi (-736 mmHg).

Capacidad de vacío: -14.21 psi (-736 mmHg).

Capacidad máxima en equipos de A/C: Hasta 2 toneladas.

Accesorios incluidos: Botella con aceite (200 ml).

**Nota: Si usted desea otras configuraciones en potencia, voltajes, etc. Favor de ponerse en contacto.*



- ✓ Alta tenacidad
- ✓ Bajo nivel de ruido
- ✓ Altamente eficiente
- ✓ Puerto con tapa de escape
- ✓ Motor de accionamiento directo
- ✓ Sin necesidad de mantenimiento
- ✓ Visor de aceite para monitoreo de niveles de aceite
- ✓ Interruptor de encendido / apagado
- ✓ Mango antideslizante

*PEDIDOS ESPECIALES

Favor de consultar en caso de requerir diseño de carátulas y rangos especiales.